



**Divisione Pressofusione Zama e
Progettazione e costruzione stampi**



Chi siamo

- PREMOCS è nata nel 1977 come azienda indipendente specializzata nello stampaggio della zama per conto terzi.
- Nel 1988 è stata acquisita dal gruppo Ferrari e nel 2006 è stata incorporata nella A. Ferrari Srl ed è divenuta un marchio della società.
- La Divisione opera in tutti i settori di componentistica zama, tra cui i principali: arredamento, automotive, componenti elettrici ed elettronici, elettrodomestici, serrature, pneumatica, ottica.



Chi siamo



- La qualità indiscussa, la versatilità, l'alta specializzazione degli addetti e l'ampia possibilità di personalizzazione del servizio distinguono e rendono l'azienda un punto di eccellenza nel mercato.

- Le attività principali sono la produzione di articoli pressofusi in zama in camera calda e la progettazione, costruzione e **manutenzione** di stampi per lo stampaggio di componenti in zama, plastica e ceramica.



Pressofusione Zama

Il core business della divisione

- La zama è una lega composta principalmente da zinco, con piccole percentuali di alluminio, magnesio e rame
- La zama permette di ottenere lavorazioni geometriche e dimensionali complesse con grado di precisione e di finitura molto elevato con tolleranze fino a 0,02 mm anche su spessori ridotti fino a 0,7mm
- Gli impianti in funzione sono di ultima generazione e completamente automatizzati per una produzione di alto livello nella totale sicurezza degli operatori
- L'utilizzo della tecnologia di stampaggio sottovuoto di ultima generazione permette di raggiungere ottimi livelli qualitativi sia dal punto di vista tecnico che estetico
- Il processo di stampaggio è costantemente controllato dagli addetti con il supporto del Qualità

Pressofusione Zama

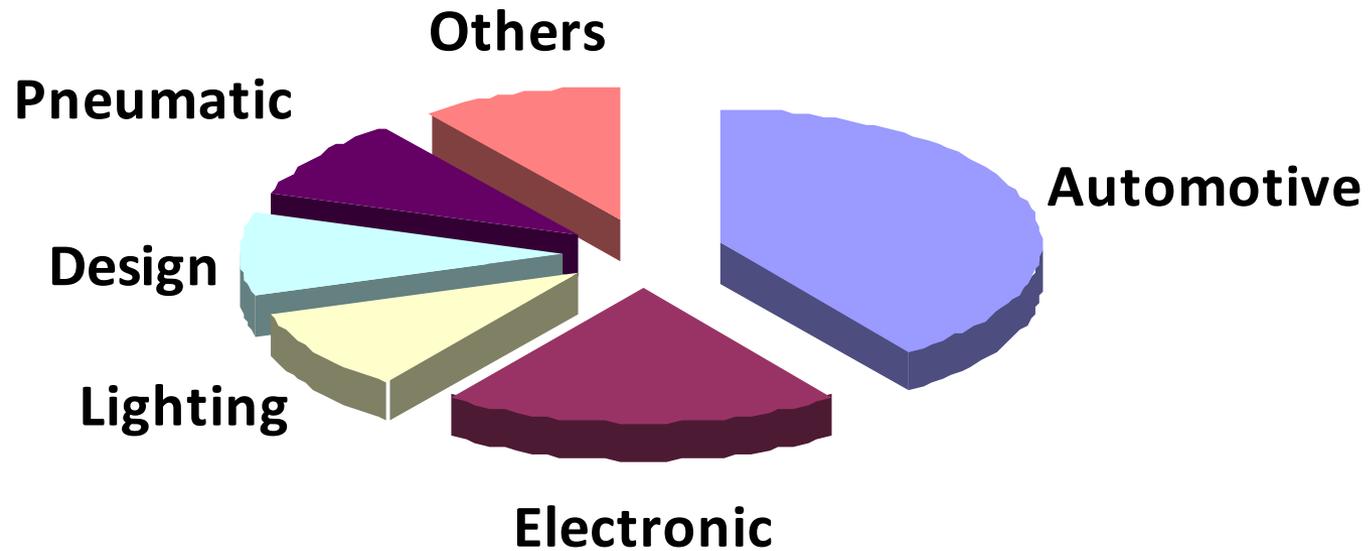
Il core business della divisione



Leghe utilizzate:

- Zamak 5
- Zamak 2
- Zamak 3
- Zamak 8

Aree di attività



Struttura

Produzione

- **Produzione annuale :** **2.500 Ton**

Con chi tratterete

- **Reparto di produzione:** **30**
- **Reparto qualità:** **7**
- **Logistica:** **6**
- **Servizio clienti:** **4**

Superficie produttiva

8.000 metri quadrati

Superficie coperta

4.200 metri quadrati

Prodotti & Servizi

- PROGETTAZIONE STAMPI E MESSA A PUNTO PRODOTTI
- COSTRUZIONE E MANUTENZIONE STAMPI
- CICLO PRODUTTIVO COMPLETO PRODOTTO
 - Pressofusione zama
 - Lavorazioni meccaniche
 - Trattamenti finitura superficiale
 - Assemblaggio
 - Confezionamento

Produzione

- Dieci presse da 40 T a 350 T collegate a separatori automatici.
- Quattro presse sono dotate di ROBOTS STAUBLI
- Impianto di stampaggio sottovuoto
- Peso prodotto da 1gr a 2.000gr
- Reparto vibrofiniture Interno
- Reparto lavorazioni
- Reparto Assemblaggio

Progettazione

- Progettazione in CAD 2D, 3D, CAD/CAM per la progettazione di solidi, compatibili con tutti i formati principali in uso.



- I nostri tecnici, in fase di progettazione stampo, avvalendosi dello strumento informatico di simulazione del flusso di colata sono in grado di analizzare eventuali criticità nella fase di stampaggio e verificare la soluzione ottimale in collaborazione con il Cliente.



Costruzione stampi



- Le tecnologie impiegate, l'esperienza dello Staff e l'efficienza della struttura permettono di realizzare stampi complessi con elevati standard di precisione e qualità

- Progettiamo e costruiamo stampi per componenti in ZAMA , PLASTICA, ACCIAIO e CERAMICA



Costruzione stampi

PARCO MACCHINE ATTREZZERIA

- N.1 CNC centro di lavorazione **YASDA**
- N.1 CNC centro di lavorazione **HERMLE**
- N.1 CNC centro di lavorazione **MORI SEIKI**
- N.3 Elettroerosione a filo **AGIE**
- N.1 Elettroerosione a tuffo **MITSUBISHI**
- N.1 Elettroerosione a tuffo **GANTRY**
- N.2 Flat smerigliatrici **OKAMOTO**
- N.1 Rettifica in piano **FAVRETTO**
- N.1 Rettifica smerigliatrice in tondo **MOORE**
- N. 1 Micro perforatrice **C.R.Tech**
- N. 1 Saldatrice **LASER SISMA**



Qualità

- **SISTEMA CERTIFICATO DI CONTROLLO QUALITA' IN TUTTE LE FASI PRODUTTIVE**
- Controllo Raggi X
- Controlli tridimensionali
- Analisi chimiche leghe
- Controlli distruttivi
- Controlli strutturali
- Test di resistenza alla corrosione effettuati internamente

Qualità

Strumentazione SGQ:

- Misuratore dimensionale ottico OGP 3D
- Misuratore dimensionale a contatto POLI 3D
- Proiettore di profili
- Microscopi Zeiss
- Durometri
- Strumentazioni tradizionali (Altimetri, Calibri, micrometri, blocchi e calibri graduati)
- Macchinario di misurazione dello spessore del deposito galvanico FISHERSCOPE XRAY HDL che permette di misurare tre diversi strati di deposito allo stesso tempo.
- Macchinario di misurazione dello spessore del deposito galvanico FISHERSCOPE COULOSCOPE CMS
- Misuratore di spessore verniciatura su materiali ferrosi FISHER DELTASCOPE
- Misuratore di spessore verniciatura su materiali non ferrosi KARL DEUTSCH LEPTOSKOP
- Camera di nebbia salina a temperatura controllata ANGELANTONI 600P

Contatti

A. Ferrari S.r.l.

23878 Verderio Superiore (LC) - Italy

Via per Cornate, 45

Tel: +39 039 5900

Fax: +39 039 5900 222

www.ferrarispa.it

e-mail: ferrarispa@ferrarispa.it

Die casting & tooling division

24030 Carvico (BG) – Italy

Via Budriago, 19

Tel. +39 039 5900

Fax. +39 035 794598

www.ferrarispa.it

e-mail: ferrarispa@ferrarispa.it